

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

1090-3.00005.GSIMue.2016.004

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych z aluminium wg EN 1090-3

Producent

Schletter Solar GmbH

**Alustraße 1
83527 Kirchdorf / Haag i. OB
NIEMCY**

Specyfikacja techniczna

EN 1090-3:2019

Klasa Wykonania

EXC2 według EN 1090-3

Procesy spawalnicze
numer referencyjny wg EN 4063

141 (ręcznie)

Grupa materiałowa

22, 23.1
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-3 (2019), tabela 1 i 2

**Odpowiedzialna osoba
nadzoru spawalniczego**
tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Dipl.-Ing. Michael Busch, EWE

urodzony 20.01.1958

Zastępca
tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

-

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek ważności

24.01.2022

Termin ważności

23.01.2025

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

München, 04.02.2022
Jenicek/AH *Je*



f. Wackerbauer
Dipl.-Ing. Wackerbauer
zastępca szefa organu
inspekcyjnego

Numer certyfikatu: 1090-3.00005.GSIMue.2016.004

Uwagi:

Dla kontroli spawaczy/operatorów w zakładzie na podstawie DIN EN ISO 9606-1 (-2)/ DIN EN ISO 14732 przez Pana Busch w obszarze zastosowania niniejszego certyfikatu, przedsiębiorstwo dysponuje wprowadzoną metodą do nadzorowania spawania próbek, weryfikacji kontroli i wystawiania zaświadczenia przeprowadzonej kontroli.

Postanowienia ogólne

1. Niniejszy certyfikat jest ważny, dopóki nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego/Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejszy certyfikat może być powielany lub publikowany w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegokolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego certyfikatu.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia kontroli w Siedzibie/Siedzibach firmy w dowolnym okresie, bez konieczności powiadomienia i za dodatkową opłatą, w przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących kwalifikacji producenta.
4. Niniejszy certyfikat może być wycofany ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełniony lub zmieniony, jeżeli warunki, na podstawie których został przyznany, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego certyfikatu nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki kontrolującej.
 - a) Nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) Zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) Wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka kontrolująca przeprowadzi dodatkową kontrolę.
6. Co najmniej na dwa miesiące przed datą upływu ważności powinien zostać złożony wniosek do jednostki kontrolującej, jeśli kwalifikacje mają być nadal poświadczane certyfikatem.

Dystrybutor:

1. Wnioskodawca
2. do akt